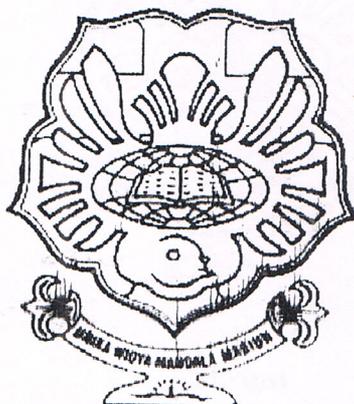


**ANALISIS BIAYA STANDARD SEBAGAI SALAH SATU ALAT  
PENGENDALIAN BIAYA PRODUKSI PADA PT INKA  
MADIUN**



Oleh :

**NAMA : DWI SULISTİYORINI**

**NIM : 52493007**

**NIRM : 98.7.115.13031.13008**

Nomor Induk	006 / Ak0203
Tanggal Terima	22 OCT 2004
DELI HADIAN	
No. Kartu Buku	2003/Ak/Sul/a
Copy ke	
Sewa/IV, sisa	29 October 2004

**JURUSAN AKUNTANSI  
FAKULTAS EKONOMI  
UNIVERSITAS WIDYA MANDALA  
MADIUN  
2003**

**ANALISIS BIAYA STANDARD SEBAGAI SALAH SATU ALAT  
PENGENDALIAN BIAYA PRODUKSI PADA PT INKA  
MADIUN**



**Skripsi**

**Diajukan Untuk Melengkapi Sebagian Tugas dan Memenuhi  
Syarat-syarat untuk Mencapai Gelar Sarjana Ekonomi  
Jurusan Akuntansi pada Fakultas Ekonomi  
Universitas Widya Mandala  
Madiun**

**Oleh :**

**NAMA : DWI SULISTIYORINI**

**NIM : 52493007**

**NIRM : 98.7.115.13031.13008**

**JURUSAN AKUNTANSI  
FAKULTAS EKONOMI  
UNIVERSITAS WIDYA MANDALA  
MADIUN**

**2003**

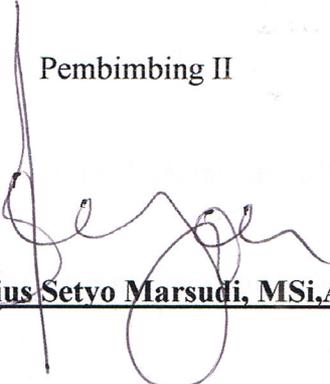
## HALAMAN PERSETUJUAN

Telah disetujui dan diterima baik oleh Pembimbing Skripsi Fakultas Ekonomi Universitas Widya Mandala Madiun, guna melengkapi sebagian Tugas dan memenuhi syarat-syarat untuk memenuhi Gelar Sarjana Ekonomi Jurusan Akuntansi

Madiun, Agustus 2003

Disetujui dan diterima baik oleh :

Pembimbing II

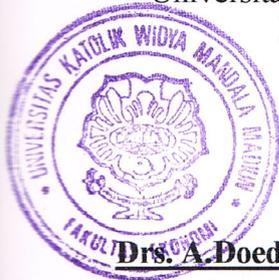
  
Almatius Setyo Marsudi, MSi, Ak

Pembimbing I

  
Drs. Hanung Triatmoko, Ak

Mengetahui :

Dekan Fakultas Ekonomi  
Universitas Widya Mandala  
Madiun



Drs. A. Doedyk Setiyawan, MM

Ketua Jurusan Akuntansi  
Fakultas Ekonomi  
Madiun



  
Dwi Handayani, SE

## HALAMAN PENGESAHAN

Telah disetujui dan diterima oleh Tim Skripsi Jurusan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Widya Mandala Madiun.

Madiun, Agustus 2003

Tim Penguji

1. Drs. Agus Budiatmanto, MSi, Ak

Ketua

(.....)

2. Drs. Hanung Triatmoko, Ak

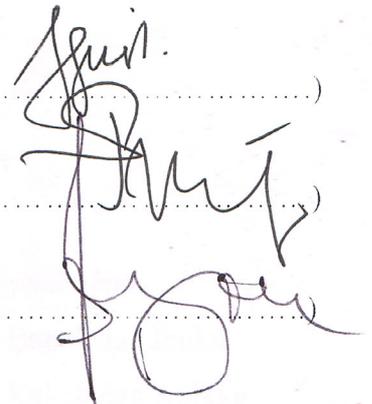
Anggota

(.....)

3. Almatius Setyo Marsudi, MSi, Ak

Anggota

(.....)

Handwritten signatures of the three members of the review team. The first signature is for Agus Budiatmanto, the second for Hanung Triatmoko, and the third for Almatius Setyo Marsudi.

## HALAMAN MOTTO

1. Orang yang berhasrat kuat untuk mendapatkan keunggulan, seharusnya berusaha keras untuk mendapatkannya pada diri sendiri.
2. Tak ada kemajuan tanpa perubahan. Orang-orang yang tak bisa mengubah pikirannya tak akan mengubah apapun.
3. Rupa yang cantik belum tentu memberikan kebahagiaan, tetapi kelakuan dan perangai baik akan memberikan kebahagiaan yang kekal.



### *Persembahan*

- Bapak dan Ibuku
- Kakak dan Adikku
- Special someone
- Teman-temanku semua

## KATA PENGANTAR

Alhamdulillah puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan judul “ANALISIS BIAYA STANDAR SEBAGAI ALAT PENGENDALIAN BIAYA PRODUKSI PADA PT. INKA MADIUN”.

Skripsi ini tidak akan terselesaikan tanpa dukungan, bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Rektor Universitas Widya Mandala Madiun.
2. Bapak Drs. A. Doedyk Setiawan, MM, selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Widya Mandala Madiun.
3. Bapak Harris Wibisono, SE, Ak, selaku Wali Studi Jurusan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Widya Mandala Madiun.
4. Ibu Dwi Handayani, SE, selaku Ketua Jurusan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Widya Mandala Madiun.
5. Bapak Almatius Setyo Marsudi, Msi, Ak, selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan dan pengarahan kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.
6. Bapak Drs. Hanung Triatmoko, Ak, selaku Dosen Pembimbing I
7. Ibu Manajer Departemen Akuntansi, Bapak Manajer Departemen PPC beserta Kepala Bagian dan Staf Fungsionaris PT (PERSERO) INKA Madiun yang telah banyak memberikan informasi dan data dalam penyusunan skripsi ini..
8. Teruntuk keluargaku Bapak dan Ibu, kakakku Bambang, adikku Retno, Bagus dan Nana, terima kasih atas doa dan dukungannya selama ini, serta
9. Andik, Pak Pur, Fitri, Putut, Rintha, Yani, Sri, Dian, teman-teman di Telkom Somoroto dan teman-teman dari Fakultas Ekonomi yang membantu dan memberikan dorongan dalam penyelesaian penulisan skripsi ini.

Skripsi ini merupakan karya terbesar dalam kehidupan penulis saat ini, tentu saat skripsi ini tak lepas dari kekurangan. Oleh karena itu segala saran dan kritik sangat penulis harapkan yang berguna untuk penyusunan (referensi) karya-karya besar penulis nantinya. Semoga karya penulis ini bisa digunakan dan dimanfaatkan oleh semua pihak yang berkepentingan untuk memajukan dan menambah ilmu pengetahuan.

Madiun, Agustus 2003

Penulis

## ABSTRAKSI

Dalam menjalankan operasinya perusahaan pasti menentukan tujuan perusahaan karena tujuan perusahaan merupakan arah atau cita-cita yang ingin dicapai dalam menjalankan perusahaan. Untuk mencapai tujuan yang telah direncanakan manajemen harus membuat perencanaan dan pengawasan yang baik. Salah satu perencanaan yang dipakai oleh manajemen sebagai alat pengendalian yaitu untuk mencegah terjadinya penyimpangan atau pemborosan dalam penggunaan faktor produksi yang ada. Penyimpangan atau pemborosan terhadap biaya sesungguhnya dan biaya standar yang disebut selisih. Analisis selisih dilakukan pada saat bahan baku mulai diperoleh sampai dengan dilakukan proses produksi.

Berdasarkan hal tersebut maka penulis melakukan penelitian mengenai analisis biaya standar sebagai alat pengendalian biaya produksi yang terdiri dari biaya bahan baku, biaya tenaga kerja, dan biaya overhead pabrik. Analisis yang digunakan penulis adalah analisis selisih untuk membandingkan antara biaya standar dan biaya sesungguhnya.

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan oleh penulis berdasarkan data yang telah diberikan, diperoleh selisih lebih pada bahan baku bogie sebesar Rp. 717.473.250 karena pada harga beli standar sebesar Rp. 132.620.000 dan harga beli sesungguhnya sebesar Rp. 304.134.600. dari biaya tenaga kerja langsung diperoleh selisih lebih pada tarif upah tenaga kerja langsung sebesar Rp. 220.089.916,8 sedangkan pada efisiensi tenaga kerja langsung tidak diperoleh selisih lebih atau selisih kurang. Biaya overhead pabrik diperoleh selisih lebih pada selisih terkendali sebesar Rp. 1.586.444.568 sedangkan pada selisih volume tidak diperoleh selisih lebih atau kurang.

Pada analisis selisih kuantitas pelat baja diperoleh selisih kurang sebanyak 980 kg karena pada kuantitas standarnya sebanyak Rp. 37.300 kg sedangkan pada kuantitas sesungguhnya sebanyak 38.280 kg. Hal ini disebabkan karena adanya kesalahan dalam pengukuran dan pemotongan. Oleh karena itu perlu ditingkatkan pengawasan pada karyawan terutama bagian pengukuran dan pemotongan agar tidak terjadi kesalahan.

Madiun, Agustus 2003  
Penulis

( Dwi Sulistiyorini )

## DAFTAR ISI

BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	
A. Pengertian Ilmu	
Halaman Judul.....	i
Halaman Persetujuan.....	ii
Halaman Pengesahan .....	iii
Halaman Motto.....	iv
Kata Pengantar .....	v
Abstraksi .....	vi
Daftar Isi.....	vii
Daftar Tabel .....	viii
BAB III. GAMBARAN UMUM OBJEK PENELITIAN	
BAB I. PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang Masalah.....	4
B. Perumusan Masalah.....	5
C. Pembatasan Masalah.....	
D. Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	
1. Tujuan Penelitian .....	5
2. Manfaat Penelitian .....	5
E. Kerangka Pemikiran.....	7
BAB IV. F. Metodologi Penelitian	
1. Ruang Lingkup Penelitian.....	8
2. Jenis Data.....	9
3. Sumber Data .....	9
3. Tehnik Pengumpulan Data.....	9
5. Tehnik Analisis Data.....	10
G. Sistematika Penulisan.....	11

## BAB II. TINJAUAN PUSTAKA

A. Pengertian Biaya .....	13
B. Pengertian Biaya Standar .....	14
C. Kegunaan Biaya Standar .....	15
D. Jenis-jenis Standar .....	17
E. Prosedur Penentuan Biaya Standar .....	18
F. Analisis Selisih Biaya Standar .....	21
G. Selisih Komposisi dan Selisih Hasil Bahan Baku .....	23
H. Hubungan Biaya Standar dengan Pengendalian Biaya Produksi .....	26

## BAB III. GAMBARAN UMUM OBYEK PENELITIAN

A. Latar Belakang atau Sejarah Pendirian .....	28
B. Visi, Misi dan Tujuan Perusahaan .....	35
C. Struktur Organisasi .....	37
D. Personalia .....	46
E. Proses Produksi .....	48
F. Pemasaran .....	56
G. Data Perusahaan .....	59

## BAB IV. ANALISA DATA

A. Analisis Biaya Produksi yang terjadi .....	64
B. Analisis Selisih Bahan Baku .....	65
1. Analisis Selisih Harga Bahan Baku .....	66
2. Analisis Kuantitas Bahan Baku .....	72
C. Analisis Selisih Biaya Tenaga Kerja Langsung .....	
1. Analisis Selisih Tarif Upah Langsung .....	72
2. Analisis Selisih Efisiensi Tenaga Kerja Langsung .....	75

D. Analisis Selisih Biaya Overhead Pabrik.....	
1. Analisis Selisih Terkendali Biaya Overhead Pabrik .....	84
2. Analisis Selisih Volume .....	85
BAB V. PENUTUP	
A. Kesimpulan.....	86
B. Saran-saran .....	87
DAFTAR PUSTAKA.....	
LAMPIRAN.....	

## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Data Jumlah Karyawan PT (PERSERO) INKA Madiun .....	47
Tabel 3.2	Standar Biaya Bahan Baku PT (PERSERO) INKA Madiun .....	59
Tabel 3.3	Realisasi Biaya Bahan Baku PT (PERSERO) INKA Madiun .....	60
Tabel 3.4	Standar Biaya Tenaga Kerja Langsung PT (PERSERO) INKA Madiun.....	60
Tabel 3.5	Realisasi Biaya Tenaga Kerja Langsung PT (PERSERO) INKA Madiun.....	61
Tabel 3.6	Standar Biaya Overhead Pabrik PT (PERSERO) INKA Madiun.....	62
Tabel 3.7	Realisasi Biaya Overhead Pabrik PT (PERSERO) INKA Madiun.....	63
Tabel 4.1	Standar Biaya Produksi PT (PERSERO) INKA Madiun.....	64
Tabel 4.2	Selisih Harga Bahan Baku PT (PERSERO) INKA Madiun .....	65
Tabel 4.3	Selisih Pemakaian Bahan Baku PT (PERSERO) INKA Madiun.....	66
Tabel 4.4	Perhitungan Upah Perjam Standar PT (PERSERO) INKA Madiun.....	68
Tabel 4.5	Perhitungan Upah Perjam Sesungguhnya PT (PERSERO) INKA Madiun.....	69
Tabel 4.6	Perhitungan Jam Kerja Standar PT (PERSERO) INKA Madiun.....	70
Tabel 4.7	Perhitungan Jam Kerja Sesungguhnya PT (PERSERO) INKA Madiun.....	71
Tabel 4.8	Perhitungan Jam Kerja Sesungguhnya PT (PERSERO) INKA Madiun.....	72
Tabel 4.9	Selisih Efisiensi Tenaga Kerja Langsung PT (PERSERO) INKA Madiun.....	75
Tabel 4.10	Standar Biaya Overhead Pabrik PT (PERSERO) INKA Madiun .....	77
Tabel 4.11	Pemisahan Biaya Listrik dengan Metode Least Square .....	78
Tabel 4.12	Pemisahan Biaya Telepon dengan Metode Least Square.....	80
Tabel 4.13	Pemisahan Biaya Perawatan dengan Metode Least Square .....	82