

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian diatas dapat disimpulkan bahwa: adalah sebagai berikut.

1. Nilai HK tetes gula (*molasse*) yang belum mencapai standar yang telah ditetapkan perusahaan Dipengaruhi oleh % *brix* yang yang tidak sesuai standar perusahaan yaitu dengan nilai 86.00 %, kemudian % *pol* yang yang tidak sesuai standar perusahaan yaitu setidaknya dengan nilai 28.60 %, dan temperatur *mascuite D reheater* yang tinggi atau diatas 55⁰C, sehingga kemungkinan kristal bibit gula D1 larut saat dipisahkan dari tetes gula (*molasse*) dengan mesin *centrifugal*.
2. Dalam menyelesaikan permasalahan terkait nilai HK tetes gula (*molasse*) dapat menggunakan solusi yang diberikan berdasarkan kriteria indikator dalam pemetaan *fishbone diagram* khususnya SOP pengoperasian mesin *centrifugal* dan pengawasan temperatur *mascuite D reheater* secara independen oleh operator *centrifugal* agar penanganan lebih cepat, serta pengaplikasian palung pendingin tambahan untuk *output mascuite D reheater*.

6.2 Saran

Setelah dilakukan serangkaian penelitian terhadap tetes gula (*molasse*), peneliti juga memberikan saran-saran membangun guna perbaikan dalam proses produksi secara keseluruhan dan khususnya masalah standar nilai HK tetes gula (*molasse*) yang belum terkendali. Adapun saran dari peneliti adalah sebagai berikut.

1. Berdasarkan hasil dari penelitian diatas maka perusahaan perlu menerapkan pengendalian kualitas secara statistik untuk mengetahui penyebab-penyebab yang menjadikan kinerja proses tidak berjalan dengan semestinya.
2. Dengan metode yang digunakan diatas dapat juga digunakan oleh perusahaan agar diperoleh prioritas perbaikan terhadap permasalahan yang timbul.

3. Peneliti menyarankan untuk menambahkan palung pendingin untuk *output reheater* seperti desain yang diusulkan diatas, harapannya ketika *reheater* berusaha membentuk kristal bibit gula D1 tambahan dari *mascuite D* hasil pemasakan dalam pan masak dengan temperatur 70°C dapat didinginkan dengan cepat setidaknya dengan temperatur 50°C sebelum masuk tender mesin *centrifugal* dan diputar oleh mesin *centrifugal*.